



Profilo Professionale

Fabbro – Manutentore cancelli

Roma

24 giugno 2014





Finalità

Eseguire la lavorazione di parti metalliche (lamierati, tubi tondi e quadri) fino all'assemblaggio al banco della struttura richiesta. La struttura in metallo realizzata può essere di medie e grandi dimensioni (es. piattaforme su cui vengono montate macchine utensili). Le principali operazioni che svolge sono: molatura, piegatura, foratura, saldatura e taglio del ferro sulla base della documentazione tecnica fornita, utilizzando macchinari da officina. Esegue operazioni di manutenzione meccanica, a carattere preventivo o per guasto, ed effettua attività di assistenza, al fine di assicurare il corretto funzionamento dei macchinari/impianti (cancelli ad apertura elettrica).

Elementi di contesto

Ambito/i di riferimento:

Il contesto in cui opera questa figura è l'officina meccanica e/o lavorazione metalli.

Collocazione/i organizzativa/e:

Collaborerà alle strette dipendenze Supervisor/Responsabile Business Unit

Modalità di esercizio del lavoro:

Il Profilo Professionale rientra tra gli operai specializzati.

Competenza

Essere in grado di eseguire il taglio del metallo

Per metter in atto la competenza occorre sapere come...

- Leggere le specifiche di lavorazione e le relative schede tecniche
- verificare la disponibilità delle materie prime e della strumentazione necessaria per la lavorazione
- misurare e tagliare pezzi, per esempio lastre e stanghe metalliche utilizzando la troncatrice

Conoscenze

Tecniche di lavorazione dei metalli
Macchinari per la lavorazione del ferro
Normativa UNI EN ISO
Normativa sulla tutela della salute e sicurezza dei lavoratori in tutti i settori di attività privati o pubblici
Elementi di disegno meccanico

Abilità

Applicare tecniche di taglio dei metalli
Utilizzare apparecchi di metrologia meccanica
Utilizzare dispositivi individuali di protezione infortuni
Utilizzare macchinari per il taglio dei metalli
Utilizzare schede tecniche di produzione
Applicare procedure di manutenzione ordinaria impianti e macchinari
Applicare tecniche di tracciatura del metallo

Essere in grado di eseguire la foratura del metallo

Per metter in atto la competenza occorre sapere come...

- Leggere ed interpretare la documentazione tecnica predisposta;
- scegliere in base al numero di pezzi e al tipo di foratura la macchina più idonea
- equipaggiare e settare il trapano a colonna o la punzonatrice per effettuare la foratura
- effettuare se necessario la sbavatura dei fori
- registrare i dati tecnici di tutto il processo, utilizzando i moduli predisposti dall'azienda

Conoscenze

Tecniche di lavorazione dei metalli
Macchinari per la lavorazione del ferro
Normativa UNI EN ISO
Normativa sulla tutela della salute e sicurezza dei lavoratori in tutti i settori di attività privati o pubblici
Elementi di disegno meccanico

Abilità

Applicare tecniche di punzonatura dei metalli
Utilizzare apparecchi di metrologia meccanica
Utilizzare macchina trapanatrice
Utilizzare schede tecniche di produzione
Applicare procedure di manutenzione ordinaria impianti e macchinari
Applicare procedure di taratura di macchine punzonatrici

Essere in grado di eseguire la piegatura del metallo

Per metter in atto la competenza occorre sapere come...

- leggere ed interpretare la documentazione tecnica predisposta;
- scegliere in base alla forma finale che dovrà avere il pezzo la sequenza delle operazioni di piegatura più idonea;
- collaborare con l'attrezzista per le operazioni di installazione delle lame più idonee sulla macchina piegatrice
- eseguire la piegatura ed effettuare accuratamente i controlli di misurazione e angolatura;
- eseguire la manutenzione ed il controllo degli utensili, degli apparecchi e degli impianti utilizzati;
- registrare i dati tecnici di tutto il processo, utilizzando i moduli predisposti dall'azienda

Conoscenze

Tecniche di lavorazione dei metalli
Macchinari per la lavorazione del ferro
Normativa UNI EN ISO
Normativa sulla tutela della salute e sicurezza dei lavoratori in tutti i settori di attività privati o pubblici
Elementi di disegno meccanico

Abilità

Applicare procedure di certificazione ISO
Applicare procedure di manutenzione ordinaria impianti meccanici
Utilizzare apparecchi di metrologia meccanica
Utilizzare schede tecniche di produzione
Applicare tecniche di piegatura del metallo
Utilizzare macchina piegatrice

Essere in grado di eseguire assemblaggio tramite saldatura delle parti metalliche fino ad ottenere la struttura richiesta

Per metter in atto la competenza occorre sapere come...

- Leggere ed interpretare la documentazione tecnica predisposta;
- scegliere ed applicare i mezzi ed i metodi più idonei per effettuare la saldatura;
- pulire e preparare, con l'ausilio di utensili e di apparecchi, le superfici da saldare;
- costruire al banco all'evenienza maschere per posizionare e fissare i pezzi da saldare (dime);
- posizionare e fissare i pezzi;
- eseguire la saldatura ed effettuare i trattamenti successivi, quali ad esempio la rifinitura, l'asportazione di eventuali sbavature o materiali da riporto e la verifica della tenuta della saldatura, controllando accuratamente il lavoro;
- eseguire la manutenzione ed il controllo degli utensili, degli apparecchi e degli impianti utilizzati;
- registrare i dati tecnici di tutto il processo, utilizzando i moduli predisposti dall'azienda

Conoscenze

Macchinari per la lavorazione del ferro
Normativa UNI EN ISO
Tecniche di saldatura dei metalli
Normativa sulla tutela della salute e sicurezza dei lavoratori in tutti i settori di attività privati o pubblici
Elementi di metallurgia
Tecnologia dei materiali saldabili

Abilità

Applicare procedure di certificazione ISO
Applicare tecniche di saldatura metalli e leghe
Utilizzare apparecchi di metrologia meccanica
Utilizzare schede tecniche di produzione
Applicare procedure di taratura di macchine saldatrici
Utilizzare procedure di controllo della tenuta dei materiali saldati
Utilizzare strumenti per saldatura: saldatrice a filo, elettrica ad arco, TIG, laser, plasma, ossiacetilenica

Essere in grado di provvedere alla manutenzione programmata di componenti meccaniche di macchinari/impianti

Per metter in atto la competenza occorre sapere come...

- Effettuare attività continuativa di monitoraggio sul funzionamento di componenti meccaniche di macchinari/impianti di produzione
- pianificare ed eseguire interventi di manutenzione ordinaria e programmata (es. lubrificazione, pulizia meccanismi ecc.), sulla base dei cicli macchina
- pianificare periodi fermo macchina per manutenzione
- eseguire interventi di sostituzione preventiva di elementi o parti di una macchina soggette ad usura,
- sottoporre periodicamente macchinari e parti degli stessi a test di funzionamento al fine di valutarne l'efficienza
- eseguire analisi termografica e/o vibrazionale
- verificare risultati manutenzione preventiva impianti
- annotare nel libretto manutentivo dei macchinari le operazioni effettuate

Conoscenze

Disegno meccanico
Normativa sulla tutela della salute e sicurezza dei lavoratori in tutti i settori di attività privati o pubblici
Strumenti di misurazione meccanica
Elementi di impianti industriali meccanici
Elementi di meccanica applicata alle macchine Meccanica
Tecniche di manutenzione meccanica
Tecniche di analisi termografica
Tecniche di analisi vibrazionale

Abilità

Utilizzare apparecchi di metrologia meccanica
Utilizzare strumenti di reporting
Applicare procedure di manutenzione preventiva su componenti meccanici di macchinari/impianti
Applicare procedure di pianificazione operativa
Applicare procedure di sostituzione componenti meccanici di macchinari/impianti
Applicare procedure di taratura strumenti di misurazione meccanica
Applicare procedure per l'analisi termografica e/o vibrazionale dei componenti meccanici di macchinari/impianti
Applicare tecniche di testing meccanico su componenti di macchinari/impianti
Utilizzare strumenti di misurazione parametri meccanici
Utilizzare strumenti per la manutenzione meccanica
Applicare tecniche diagnostiche per prevenzione guasti su componenti meccanici di macchinari/impianti

**Essere in grado di effettuare il ripristino del funzionamento di macchinari/impianti in caso di guasti di componenti meccanici**

Per metter in atto la competenza occorre sapere come...

- Intervenire rapidamente nei casi di guasto o malfunzionamento
- identificare il problema
- montare/ smontare motori meccanici e parti di macchine
- eseguire interventi di sostituzione di elementi o parti di una macchina, di modificazione e/o ripristino dei componenti
- effettuare test di funzionamento al fine di verificare l'avvenuto recupero del guasto e/o anomalia
- stendere eventualmente una relazione sull'intervento eseguito
- analizzare le cause che hanno provocato il guasto o un'anomalia
- ricercare le soluzioni migliori per eliminare la causa e la ripetitività di un guasto

Conoscenze

Disegno meccanico
Normativa sulla tutela della salute e sicurezza dei lavoratori in tutti i settori di attività privati o pubblici
Strumenti di misurazione meccanica
Elementi di impianti industriali meccanici
Elementi di meccanica applicata alle macchine
Meccanica
Tecniche di manutenzione meccanica
Tecniche di analisi termografica
Tecniche di analisi vibrazionale

Abilità

Utilizzare apparecchi di metrologia meccanica
Utilizzare strumenti per lavorazioni meccaniche
Applicare procedure di redazione relazioni tecniche su interventi effettuati
Applicare procedure di sostituzione componenti meccanici di macchinari/impianti
Applicare procedure di taratura strumenti di misurazione meccanica
Applicare tecniche di controllo funzionale dei componenti meccanici di macchinari/impianti
Applicare tecniche di diagnosi guasti componenti meccaniche di macchinari/impianti
Applicare tecniche di riparazione componenti meccanici di macchinari/impianti
Applicare tecniche di ripristino operativo componenti meccanici di macchinari

Settore	Servizi
Esperienza Richiesta	Minimo 3 anni
Titolo di studio richiesto	Diploma
Tipo contratto	Contratto a Tempo Determinato
Numero posizioni aperte	3
Sede di lavoro	Pompei

Procedura di selezione

La procedura di selezione prevedrà:

- La pubblicazione per 15 giorni sul sito di Ales del presente avviso pubblico per la selezione. I candidati dovranno provvedere alla compilazione della scheda anagrafica e all'autocertificazione dei requisiti richiesti, allegando il proprio c.v. contenente l'espressa autorizzazione al trattamento dati personali da parte di Ales e di soggetti terzi incaricati da Ales della selezione.
- Lo screening dei c.v. da parte di Ales e della Soprintendenza di Pompei dei c.v. pervenuti e la selezione dei candidati idonei sulla base del possesso dei seguenti requisiti:
 - Almeno tre anni di esperienza in funzioni analoghe quale Fabbro – Manutentore cancelli.
 - Diploma scuola superiore.
- Un test tecnico a risposta multipla tra i candidati risultati idonei in virtù del possesso dei requisiti richiesti. Sulla base dei risultati del test, Ales provvederà a convocare per un colloquio conoscitivo almeno un numero di almeno tre candidati per ogni posizione aperta, secondo la graduatoria dei punteggi ottenuti nel test.
- Un colloquio conoscitivo tecnico-motivazionale.
- Sulla base dei punteggi ottenuti nel test tecnico e del colloquio motivazionale verrà redatta da Ales S.p.a. una graduatoria che sarà pubblicata sul sito di Ales e sulla base della quale si procederà all'assunzione con Contratto a Tempo Determinato di dodici mesi.



Profilo Professionale Fabbro

Data: 04/11/2013

Rev: 0

La presente procedura viene svolta al solo fine di ricevere apposite candidature da parte di soggetti interessati alla posizione lavorativa, non assume in alcun modo caratteristiche concorsuali e non determina alcun diritto al contratto di lavoro con Ales S.p.a..